

**РАБОЧЯЯ ПРОГРАММА  
ПРАКТИКИ  
ПО ПРОГРАММАМ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ  
(ДЛЯ ГРАЖДАН С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ)  
ПРОФЕССИЯ 19601 ШВЕЯ**

## СОДЕРЖАНИЕ

стр.

<b>. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>16</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ</b>	<b>17</b>

## **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной и производственной практики (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с единым тарифно-квалификационным справочником, утвержденным Постановлением Министерством труда и социальной защиты РФ от 03.07.2002, № 47, § 86 по профессии Швея для лиц с ограниченными возможностями здоровья( с различными формами умственной отсталости),не имеющих основного общего образования и не достигших двадцати трех лет в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов** и соответствующих профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК)

ПК.1. Выполнять на машинах или вручную подготовительные, простейшие и простые операции по пошиву изделий из различных материалов.

ПК.2. Контролировать качество кроя.

ПК.3. Контролировать соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия; соответствие цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

ПК.4. Ликвидировать, обрыв нитей, смена шпуль; регулировать натяжение нитей и частоту строчки.

ПК.5. Соблюдать правила безопасного труда.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Программа учебной и производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке по профессии 19601 Швея в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации, переподготовки и профессиональной подготовке работников в сфере обслуживания при наличии основного общего профессионального образования (для обучения граждан с ограниченными возможностями здоровья). Опыт работы не требуется.

### **1.2. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практики**

Всего 1446 часов, в том числе:

УП. 01 Учебная практика - 1116 часов

ПП.01 Производственная практика - 330 часов

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1 Объем и виды учебной практики по профессии 19601 Швея

Наименование практики	Форма проведения	Объем часов	Вид контроля
УП.01 Учебная практика	Распределенная	1116	Дифференцированный зачет

### 2.2 Объем и виды производственной практики по профессии 19601 Швея

Наименование практики	Форма проведения	Объем часов	Вид контроля
ПП.01 Производственная практика	Концентрированная	330 11 недель	Дифференцированный зачет

### 2.3. Содержание учебной практики по профессии 19601 Швея

Наименование профессионального модуля	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ. 01 Выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов	<b>1 курс</b>	<b>546</b>
	1. История развития профессии, охрана труда и пожарная безопасность труда.	6
	<b>Виды работ</b>	
	<b>Тема 1 Выполнение ручных, машинных и утюжительных работ с соблюдением правил безопасного труда</b>	
	2. Организация ручного рабочего места. Выполнение работ с иглой и наперстком. Выполнение прямых, косых сметочных и копировальных стежков.	6
	3. Выполнение подшивочных потайных и крестообразных стежков.	6
	4. Выполнение петельных, петлеобразных и специальных стежков.	6
	5. Пришивание фурнитуры	6
	6. Работа на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации. подбор игл, ниток в соответствии с технологическими, механическими свойствами материалов. Заправка и регулировка швейного оборудования. Обслуживание и выполнение мелкого ремонта швейного оборудования. Выполнение параллельных строчек, закрепок.	6
	7. Выполнение соединительных швов.	6
	8. Выполнение соединительных швов.	6
	9. Выполнение бельевых соединительных швов	6
	10. Выполнение краевых швов в подгибку, обтачных.	6
	11. Выполнение краевых окантовочных швов	6
	12. Выполнение отделочных рельефных швов, машинных буф.	6
	13. Выполнение складок, защипов	6
	14. Выполнение оборок, рюш, воланов	6
	15. Выполнение операций влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями и с соблюдением правил безопасного труда. Выполнение правил эксплуатации оборудования для влажно-тепловых работ.	6
	16. Выполнение работ на специальных машинах	6
	17. Проверочная работа по теме «Ручные и машинные швы, стежки и строчки»	6
<b>Тема 2 Обработка деталей и узлов швейных изделий</b>		
18. Обработка мелких деталей с соблюдением правил безопасного труда;	6	
19. Обработка вытачек, рельефов.	6	
20. Обработка кокеток	6	

21.	Обработка накладных карманов в одежде	6
22.	Обработка кармана в шве изделия.	6
23.	Обработка карманов в отрезных бочках.	6
24.	Обработка бортов отрезными подбортами, обработка петель.	6
25.	Обработка застёжки настрочными планками.	6
26.	Обработка застёжки на тесьму «молния» в шве.	6
27.	Обработка застёжки на тесьму «молния» со смещённой линией настрачивания.	6
28.	Обработка застёжки на потайную тесьму «молния».	6
<b>Тема 3 Пошив постельного и столового белья</b>		
29.	Пошив постельного белья	72
30.	Пошив столового белья	72
<b>Тема 4 Пошив различных изделий из х/б ткани</b>		<b>224</b>
31.	Пошив прихваток	18
32.	Пошив хозяйственных сумок	6
33.	Пошив фартуков	30
34.	Пошив колпаков для поваров	12
35.	Пошив колпаков для медиков	12
36.	Пошив ночных сорочек	36
37.	Пошив брюк для медицинской сестры	18
38.	Пошив медицинской куртки	36
39.	Пошив медицинского халат	42
40.	Пошив брюк для хирурга	18
Проверочная работа		6
<b>2 курс</b>		<b>570</b>
<b>Тема 5 Пошив постельного и столового белья из различных тканей</b>		<b>66</b>
1.	Пошив постельного белья с усложняющими элементами из различных тканей	42
2.	Пошив столового белья с усложняющими элементами из различных тканей	24
<b>Тема 6 Пошив швейных изделий из различных тканей</b>		<b>450</b>
3.	Пошив халатов из различных материалов	42
4.	Пошив халатов медицинских из различных материалов	42
5.	Пошив костюмов медицинских из различных материалов	42

	6. Пошив костюмов для поваров из различных материалов	42
	7. Пошив куртки для строителей из различных материалов	42
	8. Пошив ночных сорочек из различных материалов	30
	9. Пошив пижам из различных материалов	42
	10. Пошив юбок женских из различных материалов	30
	11. Пошив брюк женских из различных материалов	42
	12. Пошив детских брюк из различных материалов	24
	13. Пошив блузки из различных материалов	30
	14. Пошив женских и детских платьев их из различных материалов	42
	15. Выполнение мелкого ремонта изделий различного ассортимента	24
	16. Выполнение среднего ремонта изделий различного ассортимента	24
	17. Проверочная работа по теме Пошив изделий из различных материалов	6
<b>ИТОГО за весь курс</b>		<b>1116</b>

#### 2.4. Содержание производственной практики по профессии 19601 Швея

Цели и задачи производственной практики.

С целью овладения видом профессиональной деятельности: выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов и следующими профессиональными компетенциями:

ПК 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 5. Соблюдать правила безопасного труда.

Наименование профессионального модуля	Содержание учебного материала	Объем часов
<b>ПМ. 01</b> Выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов	<b>1 курс</b>	<b>120</b>
	1. Пошив постельного белья из хлопчатобумажной ткани	30
	2. Пошив столового белья из хлопчатобумажной ткани	18
	3. Пошив штор из хлопчатобумажной ткани	18
	4. Пошив халатов из хлопчатобумажной ткани	24
	5. Пошив ночных сорочек из хлопчатобумажной ткани	30

	<b>2 курс</b>	<b>210</b>
	6. Пошив постельного белья из различных тканей	18
	7. Пошив столового белья из различных тканей	12
	8. Пошив штор из различных тканей	12
	9. Пошив халатов из различных тканей	18
	10. Пошив халатов медицинских	12
	11. Пошив костюмов для поваров	18
	12. Пошив костюмов для строителей	12
	13. Пошив ночных сорочек из различных тканей	18
	14. Пошив пижам	12
	15. Пошив мужских сорочек	18
	16. Пошив женских юбок	12
	17. Пошив женских блузок	12
	Выполнение выпускных практических работ по профессии « Швея »	36
<b>ИТОГО</b>		<b>330</b>

Виды работ	Разряд	Профессиональные компетенции	Основные трудовые действия
<p>Выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов</p>	<p>2</p>	<p>ПК 1</p> <p>ПК 2</p> <p>ПК 3</p> <p>ПК 4</p> <p>ПК 5</p>	<p>Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.</p> <p>Должен знать: методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.</p> <p>Примеры работ.</p> <p><u>Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, такелажное и другие производства текстильной промышленности</u></p> <p>- Вдевание:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Бретели в регуляторы.</li> <li>2. Ленты эластичные в пряжки.</li> </ol> <p>- Вывертывание:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Детали.</li> <li>2. Детали, изделия с выправлением канта, углов.</li> <li>3. Изделия.</li> </ol> <p>Вырезание:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Детали отделочные.</li> <li>2. Прокладки бортовые под кромки и петли.</li> </ol> <p>- Заготовка:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обтачки из различных материалов.</li> <li>2. Тара мягкая.</li> <li>3. Фирменная лента (оплавленная).</li> </ol> <p>- Подрезка:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Излишки швов.</li> <li>2. Излишки деталей верха, подкладки, прокладки.</li> <li>3. Швы обтачивания.</li> </ol> <p>- Изготовление:</p> <p>Петли ниточные.</p> <p>- Намелка:</p> <p>Знаки меловые.</p> <p>- Нанесение:</p> <p>Знаки на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.</p> <p>- Обработка:</p> <p>Белье столовое, постельное (типа простыней).</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Обтягивание: Пуговицы.</li> <li>- Подшивание вручную: Отверстия, оставленные для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.</li> <li>- Прикрепление: Швы подкладок, прокладок к швам верха.</li> <li>- Разгибание: Петли крючка.</li> <li>- Проклеивание: Детали.</li> <li>- Рассекание: 1. Края деталей. 2. Швы.</li> <li>- Разрезание: 1. Бейки под петли. 2. Детали по длине.</li> <li>- Нарезание: Шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.</li> <li>- Соединение: 1. Вешалки с деталями, изделиями. 2. Концы резинки. 3. Концы резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями. 4. Пояс вручную с изделием. 5. Этикетки с изделиями.</li> <li>- Пристегивание: Деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".</li> <li>- Подтягивание: Нитки для образования сборки после прострачивания строчки.</li> <li>- Намотка: 1. Брючной тесьмы на спецприспособление. 2. Стачаные пояса на кассету.</li> <li>- Вкладывание: Деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.</li> <li>- Ремонт: Тара мягкая.</li> <li>- Удаление: Нити временных строчек.</li> <li>- Чистка: 1. Детали, изделия щеткой или химическим составом.</li> </ul>
--	--	--	---

			<p>2. Изделия от производственного мусора встряхиванием.</p> <p>3. Изделия от производственного мусора (нитки, ярлыки, нитки временной строчки).</p> <p>4. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.</p> <p><u>Производство прочих изделий</u></p> <p>-Заготовка: Капоты, лямки.</p> <p>Натягивание: Флаги.</p> <p><u>Шерстяное производство</u></p> <p>Обработка: Платки.</p>
<p>Выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов</p>	3	<p>ПК 1</p> <p>ПК 2</p> <p>ПК 3</p> <p>ПК 4</p> <p>ПК 5</p>	<p>Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.</p> <p>Должен знать: методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин.</p> <p>Примеры работ.</p> <p><u>Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно-войлочное и такежное и другие производства текстильной промышленности</u></p> <p>- Выстегивание: Подкладки с утепляющими прокладками.</p> <p>- Выстрачивание: Рисунки на погонах и перчатках.</p> <p>- Закрепление:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Блочки.</li> <li>2. Кнопки.</li> <li>3. Крючки, петли в брюках.</li> <li>4. Хольнитены.</li> <li>5. Швы.</li> </ol> <p>- Намелка:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Линии на деталях.</li> <li>2. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц.</li> </ol> <p>- Наметывание вручную:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Детали из меха.</li> <li>2. Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий.</li> <li>3. Полочки на бортовые прокладки.</li> </ol> <p>- Обметывание:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Кольца.</li> <li>2. Края одеял и пледов.</li> <li>3. Края ковров и ковровых изделий.</li> </ol>

			<p>4. Отверстия.</p> <p>5. Петли.</p> <p>6. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой.</p> <p>5. Срезы деталей и изделий с подгибом края.</p> <p>6. Срезы, швы деталей и изделий.</p> <p>- Нумерация:</p> <p>Детали.</p> <p>- Обработка:</p> <p>1. Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.).</p> <p>2. Низ изделия на однониточном оверлоке (трикотажные полотна).</p> <p>3. Подкладки.</p> <p>4. Подкладки карманов.</p> <p>5. Прокладки.</p> <p>6. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы.</p> <p>- Подрезка:</p> <p>1. Детали верха.</p> <p>- Подшивание:</p> <p>Подкладки рукавов по проймам.</p> <p>- Прикрепление:</p> <p>1. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.</p> <p>2. Швы.</p> <p>3. Швы к прокладкам.</p> <p>- Соединение:</p> <p>1. Детали изделий.</p> <p>2. Кромки, прокладки с деталями верха.</p> <p>3. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками.</p> <p>4. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.</p> <p>5. Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".</p> <p>6. Тесьма "молния" с деталями.</p> <p>7. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями.</p> <p>- Окантовывание:</p> <p>Швы.</p> <p>- Вычесывание:</p> <p>Швов</p> <p>- Складывание:</p> <p>Сорочки.</p>
--	--	--	---

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в организациях сферы обслуживания, оснащенных современным оборудованием, инвентарем и приспособлениями, а также квалифицированными кадрами, использующими передовые современные швейного производства.

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся. Направление деятельности организаций соответствует профилю подготовки обучающихся. Мастер производственного обучения осуществляет контроль за организацией производственной практики и методическим руководством практикой обучающихся, а также соблюдением техники безопасности.

Производственная практика проводится концентрированно в рамках профессионального модуля. Обучающиеся направляются на производственную практику только после изучения ими учебных дисциплин теоретического обучения по профессии 19601 Швея и прохождения учебной практики, усвоения безопасного выполнения всех видов работ, предусмотренных программой производственной практики. Консультационная помощь оказывается в виде индивидуальных занятий.

#### 3.2. Характеристика рабочих мест

Базы производственных практик оснащены в соответствии с действующими санитарными и противопожарными нормами, а также требованиями техники безопасности при проведении производственных работ.

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Швейный цех 1.Рабочее место для выполнения ручных работ.	Стол с гладкой поверхностью, оснащённый выдвижными ящиками для хранения полуфабрикатов и инструментов. Винтовой стул с регулировкой высоты сидения и изменением положения спинки. Тележки и кронштейны. Светильник локального освещения. Мусоросборник.	Шкатулка для хранения ручного инструмента. Иглы ручные №1,3. Ножницы портновские №8. Напёрсток (индивидуальный). Сантиметровая лента. Манекен. Лекала-эталоны, линейки, угольники и лекала. Кольшек. Портновские булавки. Резец. Мел.
2.Рабочее место для выполнения машинных работ.	Универсальные швейные машины 1022кл, 97кл., Аврора, Джак, Juki, Jack, Специальные швейные машины 51Акл., 25кл, 26кл, Juki, Jack Винтовой стул для поворота и регулировки высоты сидения и опоры для спины работающего. Светильник местного освещения. Коленчатый рычаг для подъёма лапки ногой под крышкой стола	Ножницы портновские №8 Приспособления; лапка с выдвижной направляющей линейкой, лапка с откидной линейкой, лапка для подгибания среза детали, приспособление для окантовывания срезов, отвёртки. Комплекты спец/лапок и насадок для выполнения дополнительных операций отвёртки, пинцеты для заправки ниток.
3.Рабочее место для выполнения влажно-тепловых работ	Стол утюжильный и гладильная доска, светильник, кронштейн, пульверизатор, подставка для утюга, резиновый коврик, электрические утюги от2,5. до 6кг выключатель, прессы, отпариватели, паровоздушные манекены.	Колодки, ручные пульверизаторы, проутюжильники

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Обучающийся должен иметь практический опыт:

выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

Уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

Форма отчетности по учебной и производственной практике – дневник практики.

Содержание производственной практики может уточняться в зависимости от специфических особенностей конкретной организации.

Формой аттестации по производственной практике является выполнение практической квалификационной работы. По результатам производственной практики на каждого обучающегося заполняется оценочная ведомость, аттестационный лист с производственной характеристикой (приложение 1).

##### Критерии оценок

оценка «отлично» За отличное качество выполненной работы в соответствии с установленными техническими требованиями. Выполнение и перевыполнение установленной нормы на работу.

– оценка «хорошо» За хорошее качество выполненной работы в соответствии с установленными техническими требованиями. Выполнение установленной нормы на работу.

– оценка «удовлетворительно» Работа выполнена удовлетворительно в пределах технических требований, но после исправлений или переделок по указанию мастера. Выполнение установленной нормы на работу.

– оценка «не удовлетворительно» Нарушение основных технических требований к качеству выполненной работы (брак в работе) Не выполнение установленной нормы на работу.

– Итоговая оценка по производственной практике выставляется на основании данных дневника практики с указанием видов работ, выполненных обучающимся их объёма, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями производственного цеха, в котором проходила практика – и итоговой практической квалификационной работы.



## КОМПЕТЕНЦИИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ УРОВНЕЙ КАЧЕСТВА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

№	Компетенции	Уровни		
		высокий	средний	низкий
1	Соблюдение технических и технологических требований к качеству работы	Выполняет все нормативы, в том числе, при выполнении работ высокой сложности	Выполняет нормативы	Имеют место отклонения
2	Умения самостоятельно планировать выполнение работы	Полностью самостоятельно планирует выполнение работы	Планирует самостоятельно, но иногда обращается за советом к наставнику	Нуждается в помощи мастера или наставника
3	Навыки и умения использования инструмента	Рационально выбирает и использует инструмент, приспособления и оснастку	Правильно использует инструмент, приспособления и оснастку	Есть ошибки в использовании инструмента, приспособлений и оснастки
4	Навыки и умения использования оборудования	Работает с соблюдением всех требований на швейном оборудовании	Работает с соблюдением основных требований на швейном оборудовании	Работает только на рабочих местах согласно рекомендуемого разряда
5	Овладение приемами работ	Безупречно владеет приемами работ	Владеет приемами работ	Имеют место отдельные замечания и ошибки
6	Навыки и умения осуществлять самоконтроль, контроль качества работ	Постоянно осуществляет самоконтроль, контроль качества выпускаемой продукции - брак в работе отсутствует	Следит за качеством работы, иногда допускает брак, но исправляет его самостоятельно	Контроль работы осуществляет эпизодически, допускает неустраняемые виды брака
7	Понимание технических чертежей, схем, технологических карт, технологических процессов	Самостоятельно, правильно читает и использует в работе всю техническую и технологическую документацию	Правильно читает несложную техническую и технологическую документацию	Нуждается в помощи и пояснениях при самостоятельной работе с технической документацией
8	Профессиональная самостоятельность	Работает полностью самостоятельно, организован	Работает самостоятельно, но иногда обращается за помощью к наставнику	Нуждается в помощи и (или) контроле
9	Соблюдение требований охраны и безопасности труда	Соблюдает требования ОТ и ТБ, замечания и нарушения отсутствуют	Соблюдает основные требования ОТ и ТБ, есть незначительные замечания, нарушения отсутствуют	Имеют место замечания и (или) нарушения требований ТБ и ОТ
10	Умение рационально организовывать рабочее место	Организует рабочее место рационально, в соответствии с требованиями НОТ	Организует рабочее место рационально, но имеют место несущественные замечания	Рабочее место организовано нерационально, не отвечает предъявляемым требованиям
11	Соблюдение норм расхода материала	Соблюдает нормы, бережно относится к использованию сырья (материалов), электроэнергии и др.	В общем, соблюдает нормы расхода, но есть случаи перерасхода сырья (материалов)	Часто бывают случаи перерасхода сырья (материалов)
12	Выполнение норм времени	Выполняет рабочую норму времени, соответствующую более высокому квалификационному разряду	Выполняет рабочую норму времени	Есть отклонения от рабочей нормы времени
13	Профессионально значимые личностные качества	Ответственно подходит к выполнению любой работы, безупречно соблюдает трудовую дисциплину, трудолюбив, выдержан, проявляет настойчивость, интерес и целеустремленность	Выполняет работу ответственно, нет нарушений трудовой дисциплины	Имеют место дисциплинарные замечания, к работе относится равнодушно

Министерство образования и науки Челябинской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«ЗлатИК им. П.П.Аносова»

Рабочая программа практики 2024 - 2025 учебный год  
ПРОФЕССИЯ 19601 ШВЕЯ

ПМ.01 Выполнение работ по изготовлению текстильных изделий из различных материалов

**Согласовано с организациями, участвующими в проведении практики:**

Организация: \_\_\_\_\_

Должность: \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

М. П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ год

Организация: \_\_\_\_\_

Должность: \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

М. П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ год

Организация: \_\_\_\_\_

Должность: \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

М. П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ год

Организация: \_\_\_\_\_

Должность: \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

М. П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ год