

Мероприятие
Номер компетенции
Наименование компетенции

Региональный этап чемпионата по профессиональному
мастерству Челябинской области 2023
...
Инженерный дизайн САПР

Код	Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
В Внесение изменений в конструкцию изделия								15,00
1	Внесение изменений в конструкцию							
		И	C1. Создана переходная деталь для размещения нового электрозахвата		Holder_Base_New	Да/нет	1	0,20
		И	C1. Материал		Материал задан. Не типовой	Да/нет	8	0,20
		И	C1. Габаритные размеры		Не превышают размеры исходной детали	Да/нет	1	0,20
		И	C1. Крепежные отверстия		Имеются крепежные отверстия для стыковки с электросхватом	Да/нет	5	0,35
		И	C2. Разработаны пальцы		Finger	Да/нет	1	0,20
		И	C2. Возможность удерживать батарею		Имеется паз / зажим	Да/нет	1	0,20
		И	C2. Материал		Материал задан. Не типовой	Да/нет	8	0,15
		И	C2. Объем		Объем одного пальца 5000-16000 мм^3	Да/нет	5	0,20
		И	C2. Крепление		Предусмотрены крепежные отверстия для фиксации на GEP2010	Да/нет	5	0,35
		И	C3. Зубчатые колесо 1		Создано колесо, размещено верно	Да/нет	5	0,25
		И	C3. Обрезка колеса по ТЗ		Нет пересечений с Axis 2	Да/нет	5	0,15
		И	C3. Корректный зуб колеса		Шестерня Little star перемещается корректно	Да/нет	5	0,35
		И	C3. Наличие крепежных отверстий		Имеются места крепления детали	Да/нет	5	0,25
		И	C4. Зубчатые колесо 2		Создано колесо, размещено верно	Да/нет	1	0,25
		И	C4. Обрезка колеса по ТЗ		Нет пересечений с Axis 3	Да/нет	5	0,15
		И	C4. Корректный зуб колеса		Шестерня Little star перемещается корректно	Да/нет	5	0,35
		И	C4. Наличие крепежных отверстий		Имеются места крепления детали	Да/нет	1	0,25
		И	C5. Разработана альтернативная рука		Axis 4_new	Да/нет	5	0,25
		И	C5. Достаточная длина		Позволяет дотянуться до отсеков BATTERY и CHARGER	Да/нет	5	0,40
		И	C5. Детали две (разъемная)		Разъемная конструкция	Да/нет	1	0,30
		И	C5. Конструкция полая		Имеется внутренняя полость	Да/нет	1	0,35
		И	C5. Внешние ребра сохранены		Сохранена геометрия внешних ребер	Да/нет	5	0,30
		И	C5. Отверстия		кол-во мест креплений = 6 под М4	Да/нет	5	0,25
		И	C6. Кабель		Кабель - полнотелый пруток диаметром 5 мм	Да/нет	5	0,40
		И	C6. Соединители		Цилиндры большего диаметра	Да/нет	5	0,30
		И	C6. Разъем		На концах соединителей предусмотрены ответные разъемы для GEP2010 и MainAsm	Да/нет	1	0,40
2	Создание сборок							
		И	A1. Манипулятор (робот) собран		Все оси закреплены верно (2 сопряжения на ось) Проверяется подвижность робота. Снимается 0,2 за каждую некорректно закрепленную ось	5 осей	1	0,60
		И	A1. Контроль пересечений геометрии		Допускаются пересечения крепежа (адекватные) и касание/пересечение шестерен	Да/нет	2	0,40
		И	A1. В сборке размещены подшипники		Снимается 0,15 за каждый отсутствующий элемент	4 шт	2	0,30
		И	A1. Верно размещен крепеж (массивы в основании)		Снимается 0,2 за каждый отсутствующий комплект	2 массива	2	0,40
		И	A1. Закрепление моторов		0,2 за мотор	3 шт	2	0,40
		И	A1. На кисти размещен новый захват		Размещен электрозахват	Да/нет	2	0,20
		И	A2. Пальцы на захвате зафиксированы		Имеется крепление пальцев (винт / болт)	Да/нет	2	0,20
		И	A2. Пальцы захвата позволяют захватить аккумулятор		Свободный ход	Да/нет	2	0,30
		И	A3. Итоговая сборка		Манипулятор верно размещен	Да/нет	2	0,20

		И	A3. Верно закреплены элементы бокс1, бокс2		Снимается 0,3 за каждый неправильно установленный элемент	2 элемента	2	0,30
		И	A3. Кабель проложен корректно		Соединен с частями сборки GEP2010 и MainAsm	Да/нет	6	0,40
3	Создание чертежей							
		И	Чертеж захвата альтернативной конструкции		Чертеж выполнен на ф.А3, сохранен в PDF. Если не PDF, дальнейшая оценка чертежа не проводится	Да/нет	8	0,20
		И	Виды, разрезы, сечения		Видов достаточно для полного представления о сборке	Да/нет	3	0,40
		И	Габаритные и присоединительные размеры		Имеются	Да/нет	3	0,25
		И	Номера позиций		Проставлены все позиции для всех деталей и подборок	Да/нет	3	0,40
		И	Изометрический вид		Имеется	Да/нет	3	0,25
		И	Заполнение штампа		Заполнен штамп (фамилия, наименование)	Да/нет	3	0,20
		И	Соответствие номеров позиций и спецификации		Номера позиций соответствуют проставленным на чертеже. За каждое несоответствие снимается 0,1	Кол-во	3	0,40
		И	Соответствие требованиям ЕСКД		соответствует стандартам ЕСКД	Да/нет	3	0,30
		И	Чертеж итоговой сборки		Чертеж выполнен на ф.А2, сохранен в PDF. Если не PDF, дальнейшая оценка чертежа не проводится	Да/нет	8	0,20
		И	Изометрический вид		Представлен изометрический вид итоговой сборки	Да/нет	3	0,30
		И	Номера позиций		Проставлены все позиции для всех деталей и подборок	Да/нет	3	0,50
		И	Заполнение штампа		Заполнен штамп (фамилия, наименование)	Да/нет	2	0,20
		И	Соответствие номеров позиций и спецификации		Номера позиций соответствуют проставленным на чертеже. За каждое несоответствие снимается 0,1	Кол-во	2	0,40
		И	Соответствие требованиям ЕСКД		соответствует стандартам ЕСКД	Да/нет	3	0,30