

Мероприятие
Номер компетенции
Наименование компетенции

Региональный этап чемпионата по профессиональному
мастерству Челябинской области 2023
...
Инженерный дизайн САПР

Код	Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
Г	конструирование по физической							10,00
1	Создание 3D-моделей детали для печати	И	Разработана 3D-модель Крышки		представлена электронная модель сборки кнопка		3	0,25
		И	Разработан файл stl спроектированных деталей		формат для 3d-печати создан stl		2	0,2
2	Работоспособность изделия	И	При открывании клапана крышка выполняет выталкивающее движение и открывает клапан		Форма крышки позволяет перемещать ее вертикально при открытии		3	0,4
		И	Сборка распечанных деталей в конструкции насоса		Распечатанная крышка устанавливается и не выпадает из клапана Происходит фиксация крышки в закрытом состоянии		1	0,8
		И	Эргономика конструкции		У крышки есть элементы для захвата пальцами и обеспечения вращения для установки в корпус		1	0,3
		И	Крышка герметично закрывает клапан		Проверка герметичности закрытия (при закрытом клапане, на крышку вылить небольшое количество воды, вода не должна проникать во внутренность клапана)		3	0,5
3	Разработка электронной модели детали	И	Исправлена поверхность выступа # 1		удалена кольцевая канавка		6	0,25
		И	Исправлена поверхность выступа # 2		восстановлена цилиндрическая поверхность		6	0,4
		И	Исправлена поверхность выступа # 3		восстановлена цилиндрическая поверхность внутри		6	0,8
		И	Исправлена поверхность отверстия 1 # 4		полностью удалены лишние артефакты внутри отв.		8	0,5
		И	исправлена поверхность вокруг отв. # 5		убрана кольцевая канавка		8	0,25
		И	Исправлена поверхность ребра жёсткости # 6		Ребра жёсткости не полые		7	0,45
		И	Исправлена поверхность паза # 7		удалена лишняя поверхность в пазу		8	0,25
		И	Исправлена поверхность отверстия 2 # 8		полностью удалены лишние артефакты внутри отв.		8	0,6
		И	исправлена поверхность вокруг отв. # 9		убрана кольцевая канавка		8	0,25
		И	исправлена поверхность паза # 10		удален артефакт в пазу		8	0,25
		И	Исправлена поверхность двух пазов # 11		удалены лишние поверхности в пазах		8	0,4
		И	исправлено ребро жесткости 1 # 12		восстановлена поверхность ребра жёсткости 1		8	0,25
		И	исправлено ребро жесткости 2 # 13		восстановлена поверхность ребра жёсткости 2		8	0,25
		И	исправлено ребро жесткости 3 # 14		восстановлена поверхность ребра жёсткости 3		8	0,25
		И	исправлено ребро жесткости 4 # 15		восстановлена поверхность ребра жёсткости 4		8	0,25
		И	исправлена поверхность вокруг отв. # 16		убрана кольцевая канавка		8	0,25
		И	Исправлена поверхность паза # 17		удалена лишняя поверхность в пазу		8	0,25
		И	Исправлена поверхность отверстия 3 # 18		полностью удалены лишние артефакты внутри отв.		8	0,25
		И	исправлена поверхность выступов # 19		исправлена поверхность четырёх выступов		8	0,4
		И	исправлена поверхность вокруг отв. # 20		убрана кольцевая канавка		8	0,25
		И	Исправлена поверхность выступов # 21		исправлена поверхность двух выступов		8	0,25
		И	Исправлена поверхность выступа # 22		исправлена поверхность выступа		8	0,25
		И	Формат электронного модели детали		формат файла САПР участника		8	0,25